

NB/T 47010 -2017 承压设备用不锈钢和耐热钢锻件

牌号: **022Cr25Ni7Mo4N**

数字代号: **S25073**

种类: **双相钢**

化学成分

C: ≤ 0.030

Si: ≤ 1.00

Mn: ≤ 2.00

Cr: 24.00-26.00

Ni: 6.0-8.0

Mo: 3.00-3.50

Cu: ≤ 0.50

N: 0.24-0.32

P: ≤ 0.030

S: ≤ 0.015

力学性能

公称厚度 mm	≤ 150
热处理状态 / °C	S (1020 - 1100 快冷)
抗拉强度 R_m / Mpa	≥ 800
屈服强度 $R_{p0.2}$ / Mpa	≥ 550
延伸率 A / %	≥ 25
硬度 HBW	-

锻件级别

二级锻件：抽检拉伸。同冶炼炉号、同炉热处理、锻造工艺、锻造比和公称厚度相近的锻件组成一批，每批抽检公称厚度最大的一件。

三级锻件：1.抽检拉伸。同冶炼炉号、同炉热处理、锻造工艺、锻造比和公称厚度相近的锻件组成一批，每批抽检公称厚度最大的一件。2.逐件超声检测。

四级锻件：1.逐件检测拉伸。2.逐件超声检测。